

ダム工事積算の解説

平成28年度版

正誤及び改訂対照表

令和2年5月14日

(一財)ダム技術センター

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																		
P.116	<p>第3章 コンクリートダム堤体工</p> <p>1) 基礎価格の算定 型枠の基礎価格は次表により算定する。 なお、せき板組立解体の費用は、打設現場で組立解体する型枠（監査廊及び堤内仮排水路部）には計上しない。</p> <p>表-1 型枠基礎価格 1基（〇〇m²）当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工製作費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1</td> <td>表-2</td> </tr> <tr> <td>型枠材料費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>せき板組立解体</td> <td></td> <td>m²</td> <td>〇〇</td> <td>表-5</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>円/基</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>2) 支保工製作費 製作費の算定は、次表を標準とする。</p> <p>表-2 支保工製作費 1基（〇〇m²）当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工材料費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>副 資 材 費</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>材料重量</td> </tr> <tr> <td>工 場 塗 装 費</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td>表-4</td> </tr> <tr> <td>直 接 労 務 費</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>材料重量×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間 接 労 務 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>直接労務費×37.6%（間接労務費率）</td> </tr> <tr> <td>工 場 管 理 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>（直接労務費+工場塗装費+間接労務費）×28.8%（工場管理費率）</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 塗装面積は、必要面積の100%を計上する。 なお、工場塗装を必要としない部分とは、重ね合わせ部分等である。</p> <p>(イ) 副資材費 副資材費は、溶接材料込みで12,000円/tとする。</p> <p>(ロ) 直接労務費 直接労務費の算定は、次式による。 直接労務費＝製作工数×直接労務単価 製作工数＝材料重量×標準工数 なお、直接労務単価は27,100円/人、標準工数は9人/tとする。</p> <p>(ハ) 間接労務費 間接労務費の算定は、次式による。 間接労務費＝直接労務費×間接労務費率（37.6%）</p> <p>(ニ) 工場管理費 工場管理費の算定は、次式による。 工場管理費＝（直接労務費+間接労務費+工場塗装費）×工場管理費率（28.8%）</p>	名 称	規格	単 位	数 量	摘 要	支保工製作費		基	1	表-2	型枠材料費		基	1		せき板組立解体		m ²	〇〇	表-5	計		円/基			名 称	規格	単 位	数 量	摘 要	支保工材料費		基	1.0		副 資 材 費		t		材料重量	工 場 塗 装 費		m ²		表-4	直 接 労 務 費		人		材料重量×9人/t	間 接 労 務 費		式	1	直接労務費×37.6%（間接労務費率）	工 場 管 理 費		式	1	（直接労務費+工場塗装費+間接労務費）×28.8%（工場管理費率）	計					<p>1) 基礎価格の算定 型枠の基礎価格は次表により算定する。 なお、せき板組立解体の費用は、打設現場で組立解体する型枠（監査廊及び堤内仮排水路部）には計上しない。</p> <p>表-1 型枠基礎価格 1基（〇〇m²）当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工製作費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1</td> <td>表-2</td> </tr> <tr> <td>型枠材料費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>せき板組立解体</td> <td></td> <td>m²</td> <td>〇〇</td> <td>表-5</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td>円/基</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>2) 支保工製作費 製作費の算定は、次表を標準とする。</p> <p>表-2 支保工製作費 1基（〇〇m²）当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工材料費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>副 資 材 費</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>材料重量</td> </tr> <tr> <td>工 場 塗 装 費</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td>表-4</td> </tr> <tr> <td>直 接 労 務 費</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>材料重量×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間 接 労 務 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>直接労務費×37.6%（間接労務費率）</td> </tr> <tr> <td>工 場 管 理 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>（直接労務費+工場塗装費+間接労務費）×28.8%（工場管理費率）</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 塗装面積は、必要面積の100%を計上する。 なお、工場塗装を必要としない部分とは、重ね合わせ部分等である。</p> <p>(イ) 副資材費 副資材費は、溶接材料込みで12,000円/tとする。</p> <p>(ロ) 直接労務費 直接労務費の算定は、次式による。 直接労務費＝製作工数×直接労務単価 製作工数＝材料重量×標準工数 なお、直接労務単価は27,500円/人、標準工数は9人/tとする。</p> <p>(ハ) 間接労務費 間接労務費の算定は、次式による。 間接労務費＝直接労務費×間接労務費率（37.6%）</p> <p>(ニ) 工場管理費 工場管理費の算定は、次式による。 工場管理費＝（直接労務費+間接労務費+工場塗装費）×工場管理費率（28.8%）</p>	名 称	規格	単 位	数 量	摘 要	支保工製作費		基	1	表-2	型枠材料費		基	1		せき板組立解体		m ²	〇〇	表-5	計		円/基			名 称	規格	単 位	数 量	摘 要	支保工材料費		基	1.0		副 資 材 費		t		材料重量	工 場 塗 装 費		m ²		表-4	直 接 労 務 費		人		材料重量×9人/t	間 接 労 務 費		式	1	直接労務費×37.6%（間接労務費率）	工 場 管 理 費		式	1	（直接労務費+工場塗装費+間接労務費）×28.8%（工場管理費率）	計				
名 称	規格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																
支保工製作費		基	1	表-2																																																																																																																																
型枠材料費		基	1																																																																																																																																	
せき板組立解体		m ²	〇〇	表-5																																																																																																																																
計		円/基																																																																																																																																		
名 称	規格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																
支保工材料費		基	1.0																																																																																																																																	
副 資 材 費		t		材料重量																																																																																																																																
工 場 塗 装 費		m ²		表-4																																																																																																																																
直 接 労 務 費		人		材料重量×9人/t																																																																																																																																
間 接 労 務 費		式	1	直接労務費×37.6%（間接労務費率）																																																																																																																																
工 場 管 理 費		式	1	（直接労務費+工場塗装費+間接労務費）×28.8%（工場管理費率）																																																																																																																																
計																																																																																																																																				
名 称	規格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																
支保工製作費		基	1	表-2																																																																																																																																
型枠材料費		基	1																																																																																																																																	
せき板組立解体		m ²	〇〇	表-5																																																																																																																																
計		円/基																																																																																																																																		
名 称	規格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																
支保工材料費		基	1.0																																																																																																																																	
副 資 材 費		t		材料重量																																																																																																																																
工 場 塗 装 費		m ²		表-4																																																																																																																																
直 接 労 務 費		人		材料重量×9人/t																																																																																																																																
間 接 労 務 費		式	1	直接労務費×37.6%（間接労務費率）																																																																																																																																
工 場 管 理 費		式	1	（直接労務費+工場塗装費+間接労務費）×28.8%（工場管理費率）																																																																																																																																
計																																																																																																																																				

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																								
P. 166	<p>第3章 コンクリートダム堤体工</p> <p>4 標準作業時間</p> <p>クーリングパイプ閉塞工 1日標準施工量(5,500m) 当り各作業時間の構成は、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>作業内容</th> <th>作業時間</th> <th>作業内容</th> <th>作業時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>準備</td> <td>1.0h</td> <td>移動・その他</td> <td>1.0h</td> </tr> <tr> <td>洗浄</td> <td>2.0h</td> <td>跡片付</td> <td>1.0h</td> </tr> <tr> <td>注入</td> <td>α</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 注入時間単価の構成内訳 ① 労務費 ② グラウトポンプ損料 ③ グラウトミキサ損料 ④ マニホールド等部品使用料 2 グラウトポンプ損料は、洗浄、注入時間を対象とし、グラウトミキサ損料は、注入時間を対象とする。 3 注入時間αは3時間を標準とし、現場条件等によりこれによりがたい場合は別途考慮する。 4 注入材料の取扱いロスは、15%を標準とする。</p> <p>③-12 横坑閉塞工</p> <p>1 坑内清掃</p> <p>清掃歩掛は、次表を標準とする。なお、本歩掛は浮石厚 20 cm程度の場合の歩掛であり、現場条件等により、これによりがたい場合は別途考慮する。</p> <p style="text-align: center;">表-1 10m²当り歩掛</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>員 数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.60</td> </tr> <tr> <td>トンネル作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.40</td> </tr> <tr> <td>電 工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>ピックハンマ損料</td> <td>7.5 kg級×2 台</td> <td>日</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>空気圧縮機運転</td> <td>可搬式スクリュ- 2.5m³/min</td> <td>日</td> <td>0.23</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 上表は坑内のずり搬出を含む。坑外へのずり搬出が必要な場合は、ずりの積込運搬に必要なバックホウ、ベルトコンベヤ等を別途計上する。 2 上記歩掛は、空気圧縮機の運転労務を含む。 3 空気圧縮機の運転日当り運転時間は6h/日とする。</p>	作業内容	作業時間	作業内容	作業時間	準備	1.0h	移動・その他	1.0h	洗浄	2.0h	跡片付	1.0h	注入	α			名 称	規 格	単 位	員 数	トンネル世話役		人	0.20	トンネル特殊工		人	0.60	トンネル作業員		人	0.40	電 工		人	0.02	ピックハンマ損料	7.5 kg級×2 台	日	0.25	空気圧縮機運転	可搬式スクリュ- 2.5m ³ /min	日	0.23	<p>4 標準作業時間</p> <p>クーリングパイプ閉塞工 1日標準施工量(5,500m) 当り各作業時間の構成は、次表を標準とする。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>作業内容</th> <th>作業時間</th> <th>作業内容</th> <th>作業時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>準備</td> <td>1.0h</td> <td>移動・その他</td> <td>1.0h</td> </tr> <tr> <td>洗浄</td> <td>2.0h</td> <td>跡片付</td> <td>1.0h</td> </tr> <tr> <td>注入</td> <td>α</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 注入時間単価の構成内訳 ① 労務費 ② グラウトポンプ損料 ③ グラウトミキサ損料 ④ マニホールド等部品使用料 2 グラウトポンプ損料は、洗浄、注入時間を対象とし、グラウトミキサ損料は、注入時間を対象とする。 3 注入時間αは3時間を標準とし、現場条件等によりこれによりがたい場合は別途考慮する。 4 注入材料の取扱いロスは、15%を標準とする。</p> <p>③-12 横坑閉塞工</p> <p>1 坑内清掃</p> <p>清掃歩掛は、次表を標準とする。なお、本歩掛は浮石厚 20 cm程度の場合の歩掛であり、現場条件等により、これによりがたい場合は別途考慮する。</p> <p style="text-align: center;">表-1 10m²当り歩掛</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>員 数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.20</td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.60</td> </tr> <tr> <td>トンネル作業員</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.40</td> </tr> <tr> <td>電 工</td> <td></td> <td>人</td> <td>0.02</td> </tr> <tr> <td>ピックハンマ損料</td> <td>7.5 kg級×2 台</td> <td>日</td> <td>0.25</td> </tr> <tr> <td>空気圧縮機運転</td> <td>可搬式スクリュ- 2.5m³/min</td> <td>日</td> <td>0.23</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 上表は坑内のずり搬出を含む。坑口からずり捨場等への搬出が必要な場合は、ずりの積込運搬に必要なバックホウ、ベルトコンベヤ等を別途計上する。 2 上記歩掛は、空気圧縮機の運転労務を含む。 3 空気圧縮機の運転日当り運転時間は6h/日とする。</p>	作業内容	作業時間	作業内容	作業時間	準備	1.0h	移動・その他	1.0h	洗浄	2.0h	跡片付	1.0h	注入	α			名 称	規 格	単 位	員 数	トンネル世話役		人	0.20	トンネル特殊工		人	0.60	トンネル作業員		人	0.40	電 工		人	0.02	ピックハンマ損料	7.5 kg級×2 台	日	0.25	空気圧縮機運転	可搬式スクリュ- 2.5m ³ /min	日	0.23
作業内容	作業時間	作業内容	作業時間																																																																																							
準備	1.0h	移動・その他	1.0h																																																																																							
洗浄	2.0h	跡片付	1.0h																																																																																							
注入	α																																																																																									
名 称	規 格	単 位	員 数																																																																																							
トンネル世話役		人	0.20																																																																																							
トンネル特殊工		人	0.60																																																																																							
トンネル作業員		人	0.40																																																																																							
電 工		人	0.02																																																																																							
ピックハンマ損料	7.5 kg級×2 台	日	0.25																																																																																							
空気圧縮機運転	可搬式スクリュ- 2.5m ³ /min	日	0.23																																																																																							
作業内容	作業時間	作業内容	作業時間																																																																																							
準備	1.0h	移動・その他	1.0h																																																																																							
洗浄	2.0h	跡片付	1.0h																																																																																							
注入	α																																																																																									
名 称	規 格	単 位	員 数																																																																																							
トンネル世話役		人	0.20																																																																																							
トンネル特殊工		人	0.60																																																																																							
トンネル作業員		人	0.40																																																																																							
電 工		人	0.02																																																																																							
ピックハンマ損料	7.5 kg級×2 台	日	0.25																																																																																							
空気圧縮機運転	可搬式スクリュ- 2.5m ³ /min	日	0.23																																																																																							

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																																																																																						
P.167	<p>第3章 コンクリートダム堤体工</p> <p style="text-align: center;">横坑閉塞工1式内訳書</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>坑内清掃</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td>表-1</td> </tr> <tr> <td>配 管</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>配管架台</td> <td></td> <td>箇所</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>型 枠</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリート</td> <td></td> <td>m³</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>モルタル注入</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>ミルク注入</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 配管は、「③-6 2 継目グラウチング管設置」に準ずる。 ただし、配管架台設置のために削孔が必要な場合は別途計上する。 2 鉄筋工、型枠工、コンクリート工歩掛は、「土木工事積算基準」による。 3 坑内作業は、トンネル労務単価とする。</p> <p>③-13 油脂消費量</p> <p>1 油脂消費量</p> <p>油脂消費量は次表を標準とする。</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>設 備 名</th> <th>ギヤオイル油 (ℓ)</th> <th>作動油 (ℓ)</th> <th>グリース油 (kg)</th> <th>空気圧縮機油 (ℓ)</th> <th>ロープ油 (ℓ)</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一次破碎設備</td> <td>Y=0.08</td> <td>—</td> <td>Y=0.11</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>二次・三次破碎設備</td> <td>Y=0.12</td> <td>Y=0.31</td> <td>Y=0.06</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>製砂設備</td> <td>Y=0.17</td> <td>Y=0.16</td> <td>Y=0.10</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリート製造設備</td> <td>Y=0.09</td> <td>Y=0.10</td> <td>Y=0.10</td> <td>Y=0.07</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">コンクリート打設設備</td> <td>コンクリート運搬設備</td> <td>※</td> <td>※</td> <td>※</td> <td>※</td> <td>(注) 参照</td> </tr> <tr> <td>ケーブルクレーン</td> <td>Y=0.17</td> <td>Y=0.09</td> <td>Y=0.10</td> <td>—</td> <td>Y=0.13</td> </tr> <tr> <td>ジブ・タワー・クローラクレーン</td> <td>Y=0.16</td> <td>Y=0.11</td> <td>Y=0.11</td> <td>—</td> <td>Y=0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 Y：運転時間当り消費量 (h) 2 コンクリート運搬設備 (エンドレスウインチ、トランスファーカ、ベルトコンベヤ等) については、設備実態を考慮の上必要量を計上する。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	坑内清掃		m ²		表-1	配 管		m		必要に応じて計上	配管架台		箇所		必要に応じて計上	型 枠		m ²			コンクリート		m ³			モルタル注入		式		必要に応じて計上	ミルク注入		式		必要に応じて計上	計					設 備 名	ギヤオイル油 (ℓ)	作動油 (ℓ)	グリース油 (kg)	空気圧縮機油 (ℓ)	ロープ油 (ℓ)	備 考	一次破碎設備	Y=0.08	—	Y=0.11	—	—		二次・三次破碎設備	Y=0.12	Y=0.31	Y=0.06	—	—		製砂設備	Y=0.17	Y=0.16	Y=0.10	—	—		コンクリート製造設備	Y=0.09	Y=0.10	Y=0.10	Y=0.07	—		コンクリート打設設備	コンクリート運搬設備	※	※	※	※	(注) 参照	ケーブルクレーン	Y=0.17	Y=0.09	Y=0.10	—	Y=0.13	ジブ・タワー・クローラクレーン	Y=0.16	Y=0.11	Y=0.11	—	Y=0.07	<p style="text-align: center;">横坑閉塞工1式内訳書</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>坑内清掃</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td>表-1</td> </tr> <tr> <td>配 管</td> <td></td> <td>m</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>配管架台</td> <td></td> <td>箇所</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>型 枠</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリート</td> <td></td> <td>m³</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>モルタル注入</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>ミルク注入</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>必要に応じて計上</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 配管は、「③-6 2 継目グラウチング管設置」に準ずる。 ただし、配管架台設置のために削孔が必要な場合は別途計上する。 2 鉄筋工、型枠工、コンクリート工歩掛は、施工実態を考慮の上計上する。 3 坑内作業は、トンネル労務単価とする。</p> <p>③-13 油脂消費量</p> <p>1 油脂消費量</p> <p>油脂消費量は次表を標準とする。</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>設 備 名</th> <th>ギヤオイル油 (ℓ)</th> <th>作動油 (ℓ)</th> <th>グリース油 (kg)</th> <th>空気圧縮機油 (ℓ)</th> <th>ロープ油 (ℓ)</th> <th>備 考</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>一次破碎設備</td> <td>Y=0.08</td> <td>—</td> <td>Y=0.11</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>二次・三次破碎設備</td> <td>Y=0.12</td> <td>Y=0.31</td> <td>Y=0.06</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>製砂設備</td> <td>Y=0.17</td> <td>Y=0.16</td> <td>Y=0.10</td> <td>—</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリート製造設備</td> <td>Y=0.09</td> <td>Y=0.10</td> <td>Y=0.10</td> <td>Y=0.07</td> <td>—</td> <td></td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: mixed;">コンクリート打設設備</td> <td>コンクリート運搬設備</td> <td>※</td> <td>※</td> <td>※</td> <td>※</td> <td>(注) 参照</td> </tr> <tr> <td>ケーブルクレーン</td> <td>Y=0.17</td> <td>Y=0.09</td> <td>Y=0.10</td> <td>—</td> <td>Y=0.13</td> </tr> <tr> <td>ジブ・タワー・クローラクレーン</td> <td>Y=0.16</td> <td>Y=0.11</td> <td>Y=0.11</td> <td>—</td> <td>Y=0.07</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 Y：運転時間当り消費量 (h) 2 コンクリート運搬設備 (エンドレスウインチ、トランスファーカ、ベルトコンベヤ等) については、設備実態を考慮の上必要量を計上する。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	坑内清掃		m ²		表-1	配 管		m		必要に応じて計上	配管架台		箇所		必要に応じて計上	型 枠		m ²			コンクリート		m ³			モルタル注入		式		必要に応じて計上	ミルク注入		式		必要に応じて計上	計					設 備 名	ギヤオイル油 (ℓ)	作動油 (ℓ)	グリース油 (kg)	空気圧縮機油 (ℓ)	ロープ油 (ℓ)	備 考	一次破碎設備	Y=0.08	—	Y=0.11	—	—		二次・三次破碎設備	Y=0.12	Y=0.31	Y=0.06	—	—		製砂設備	Y=0.17	Y=0.16	Y=0.10	—	—		コンクリート製造設備	Y=0.09	Y=0.10	Y=0.10	Y=0.07	—		コンクリート打設設備	コンクリート運搬設備	※	※	※	※	(注) 参照	ケーブルクレーン	Y=0.17	Y=0.09	Y=0.10	—	Y=0.13	ジブ・タワー・クローラクレーン	Y=0.16	Y=0.11	Y=0.11	—	Y=0.07
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																				
坑内清掃		m ²		表-1																																																																																																																																																																																																				
配 管		m		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																				
配管架台		箇所		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																				
型 枠		m ²																																																																																																																																																																																																						
コンクリート		m ³																																																																																																																																																																																																						
モルタル注入		式		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																				
ミルク注入		式		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																								
設 備 名	ギヤオイル油 (ℓ)	作動油 (ℓ)	グリース油 (kg)	空気圧縮機油 (ℓ)	ロープ油 (ℓ)	備 考																																																																																																																																																																																																		
一次破碎設備	Y=0.08	—	Y=0.11	—	—																																																																																																																																																																																																			
二次・三次破碎設備	Y=0.12	Y=0.31	Y=0.06	—	—																																																																																																																																																																																																			
製砂設備	Y=0.17	Y=0.16	Y=0.10	—	—																																																																																																																																																																																																			
コンクリート製造設備	Y=0.09	Y=0.10	Y=0.10	Y=0.07	—																																																																																																																																																																																																			
コンクリート打設設備	コンクリート運搬設備	※	※	※	※	(注) 参照																																																																																																																																																																																																		
	ケーブルクレーン	Y=0.17	Y=0.09	Y=0.10	—	Y=0.13																																																																																																																																																																																																		
	ジブ・タワー・クローラクレーン	Y=0.16	Y=0.11	Y=0.11	—	Y=0.07																																																																																																																																																																																																		
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																				
坑内清掃		m ²		表-1																																																																																																																																																																																																				
配 管		m		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																				
配管架台		箇所		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																				
型 枠		m ²																																																																																																																																																																																																						
コンクリート		m ³																																																																																																																																																																																																						
モルタル注入		式		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																				
ミルク注入		式		必要に応じて計上																																																																																																																																																																																																				
計																																																																																																																																																																																																								
設 備 名	ギヤオイル油 (ℓ)	作動油 (ℓ)	グリース油 (kg)	空気圧縮機油 (ℓ)	ロープ油 (ℓ)	備 考																																																																																																																																																																																																		
一次破碎設備	Y=0.08	—	Y=0.11	—	—																																																																																																																																																																																																			
二次・三次破碎設備	Y=0.12	Y=0.31	Y=0.06	—	—																																																																																																																																																																																																			
製砂設備	Y=0.17	Y=0.16	Y=0.10	—	—																																																																																																																																																																																																			
コンクリート製造設備	Y=0.09	Y=0.10	Y=0.10	Y=0.07	—																																																																																																																																																																																																			
コンクリート打設設備	コンクリート運搬設備	※	※	※	※	(注) 参照																																																																																																																																																																																																		
	ケーブルクレーン	Y=0.17	Y=0.09	Y=0.10	—	Y=0.13																																																																																																																																																																																																		
	ジブ・タワー・クローラクレーン	Y=0.16	Y=0.11	Y=0.11	—	Y=0.07																																																																																																																																																																																																		

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																																																								
P. 188	<p>第3章 コンクリートダム堤体工</p> <p>骨第4号 骨材製造・貯蔵・運搬全般 1日あたり単価表 (賃金対象時間9時間の場合)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役〔機械付〕</td> <td>賃対9時間 1方当り単価</td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1×1/T×T'</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>賃対9時間</td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>機 械 工</td> <td>1日当り単価</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 運転1日当り運転時間は、コンクリート打設「⑥-2 【参考】3 日平均実打設時間」</p> $\text{運転1日当り運転時間} = \frac{\text{総打設時間}}{\text{総打設日数}} = \frac{3,722.8\text{h}}{454\text{日}} = 8.2\text{h/日}$ <p>骨第5号 一次破砕設備運転 1日当り単価表 (賃金対象時間9時間の場合)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電 力 料</td> <td></td> <td>kWh</td> <td></td> <td>必要電力量を計上</td> </tr> <tr> <td>油 脂 類</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>積上げ</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>賃対9時間</td> <td>人</td> <td>1</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>1日当り単価</td> <td>人</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員〔機械付〕</td> <td>賃対9時間</td> <td>人</td> <td>2</td> <td>2×1/T×T'</td> </tr> <tr> <td>普通作業員〔機械付〕</td> <td>1方当り単価</td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1×1/T×T'</td> </tr> <tr> <td>機 械 損 料</td> <td></td> <td>h [日]</td> <td>8.1 [1]</td> <td>⑨+⑩/t, [⑨+⑩/α]</td> </tr> <tr> <td>骨材運搬設備運転</td> <td>一次破砕設備分</td> <td>日</td> <td>1</td> <td>骨第12号単価表</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 電力量は、一次破砕設備等の合計を計上するものとし、電力を支給する場合は無価とする。 2 ⑨、⑩は、建設機械等損料算定表の(9)欄及び(11)欄の損料 3 機械損料の算定に用いるtは、供用1日当り運転時間 4 日単位で算定される機械は、運転日数率(α)の補正を行う。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世話役〔機械付〕	賃対9時間 1方当り単価	人	1	1×1/T×T'	普通作業員	賃対9時間	人	0.5		機 械 工	1日当り単価	人	1.5		諸 雑 費		式	1		計					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	電 力 料		kWh		必要電力量を計上	油 脂 類		式	1	積上げ	特殊作業員	賃対9時間	人	1		普通作業員	1日当り単価	人	2	特殊作業員〔機械付〕	賃対9時間	人	2	2×1/T×T'	普通作業員〔機械付〕	1方当り単価	人	1	1×1/T×T'	機 械 損 料		h [日]	8.1 [1]	⑨+⑩/t, [⑨+⑩/α]	骨材運搬設備運転	一次破砕設備分	日	1	骨第12号単価表	諸 雑 費		式	1		計					<p>骨第4号 骨材製造・貯蔵・運搬全般 1日あたり単価表 (賃金対象時間9時間の場合)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世話役〔機械付〕</td> <td>賃対9時間 1方当り単価</td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1×1/T×T'</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>賃対9時間</td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>機 械 工</td> <td>1日当り単価</td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 運転1日当り運転時間は、コンクリート打設「⑥-2 【参考】3 日平均実打設時間」</p> $\text{運転1日当り運転時間} = \frac{\text{総打設時間}}{\text{総打設日数}} = \frac{3,722.8\text{h}}{454\text{日}} = 8.2\text{h/日}$ <p>骨第5号 一次破砕設備運転 1日当り単価表 (賃金対象時間9時間の場合)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電 力 料</td> <td></td> <td>kWh</td> <td></td> <td>必要電力量を計上</td> </tr> <tr> <td>油 脂 類</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>積上げ</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>賃対9時間</td> <td>人</td> <td>1</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>1日当り単価</td> <td>人</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>特殊作業員〔機械付〕</td> <td>賃対9時間</td> <td>人</td> <td>2</td> <td>2×1/T×T'</td> </tr> <tr> <td>普通作業員〔機械付〕</td> <td>1方当り単価</td> <td>人</td> <td>1</td> <td>1×1/T×T'</td> </tr> <tr> <td>機 械 損 料</td> <td></td> <td>h [日]</td> <td>8.1 [1]</td> <td>⑨+⑩/t, [⑨+⑩/α]</td> </tr> <tr> <td>骨材運搬設備運転</td> <td>一次破砕設備分</td> <td>日</td> <td>1</td> <td>骨第12号単価表</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 電力量は、一次破砕設備等の合計を計上するものとし、電力を支給する場合は無価とする。 2 ⑨、⑩は、建設機械等損料算定表の(9)欄及び(11)欄の損料 3 機械損料の算定に用いるtは、供用1日当り運転時間 4 日単位で算定される機械は、運転日数率(α)の補正を行う。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世話役〔機械付〕	賃対9時間 1方当り単価	人	1	1×1/T×T'	普通作業員	賃対9時間	人	0.5		機 械 工	1日当り単価	人	1.5		諸 雑 費		式	1		計					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	電 力 料		kWh		必要電力量を計上	油 脂 類		式	1	積上げ	特殊作業員	賃対9時間	人	1		普通作業員	1日当り単価	人	2	特殊作業員〔機械付〕	賃対9時間	人	2	2×1/T×T'	普通作業員〔機械付〕	1方当り単価	人	1	1×1/T×T'	機 械 損 料		h [日]	8.1 [1]	⑨+⑩/t, [⑨+⑩/α]	骨材運搬設備運転	一次破砕設備分	日	1	骨第12号単価表	諸 雑 費		式	1		計				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																						
世話役〔機械付〕	賃対9時間 1方当り単価	人	1	1×1/T×T'																																																																																																																																																																						
普通作業員	賃対9時間	人	0.5																																																																																																																																																																							
機 械 工	1日当り単価	人	1.5																																																																																																																																																																							
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																							
計																																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																						
電 力 料		kWh		必要電力量を計上																																																																																																																																																																						
油 脂 類		式	1	積上げ																																																																																																																																																																						
特殊作業員	賃対9時間	人	1																																																																																																																																																																							
普通作業員	1日当り単価	人	2																																																																																																																																																																							
特殊作業員〔機械付〕	賃対9時間	人	2	2×1/T×T'																																																																																																																																																																						
普通作業員〔機械付〕	1方当り単価	人	1	1×1/T×T'																																																																																																																																																																						
機 械 損 料		h [日]	8.1 [1]	⑨+⑩/t, [⑨+⑩/α]																																																																																																																																																																						
骨材運搬設備運転	一次破砕設備分	日	1	骨第12号単価表																																																																																																																																																																						
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																							
計																																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																						
世話役〔機械付〕	賃対9時間 1方当り単価	人	1	1×1/T×T'																																																																																																																																																																						
普通作業員	賃対9時間	人	0.5																																																																																																																																																																							
機 械 工	1日当り単価	人	1.5																																																																																																																																																																							
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																							
計																																																																																																																																																																										
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																						
電 力 料		kWh		必要電力量を計上																																																																																																																																																																						
油 脂 類		式	1	積上げ																																																																																																																																																																						
特殊作業員	賃対9時間	人	1																																																																																																																																																																							
普通作業員	1日当り単価	人	2																																																																																																																																																																							
特殊作業員〔機械付〕	賃対9時間	人	2	2×1/T×T'																																																																																																																																																																						
普通作業員〔機械付〕	1方当り単価	人	1	1×1/T×T'																																																																																																																																																																						
機 械 損 料		h [日]	8.1 [1]	⑨+⑩/t, [⑨+⑩/α]																																																																																																																																																																						
骨材運搬設備運転	一次破砕設備分	日	1	骨第12号単価表																																																																																																																																																																						
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																																																							
計																																																																																																																																																																										

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
P. 336	<p>第7章 ボーリンググラウチング工</p> <p>4 コンクリート単価表</p> <p style="text-align: right;">余巻分を含む打設量 X_1 スライドセントル長 9.0m</p> <p>アーチ巻立 (45cm) 9m当たり単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工 種</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td rowspan="3">貸対 8 時間</td> <td>人</td> <td>n</td> <td>n = 配置人員</td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td>人</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>トンネル作業員</td> <td>人</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>生コンクリート</td> <td></td> <td>m³</td> <td>X_1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>止水板</td> <td>塩化ビニル系 200*5</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>スライドセントル据え付け・移動</td> <td></td> <td>回</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートポンプ車運転</td> <td></td> <td>h</td> <td>T_p</td> <td>⑦3-10 参照</td> </tr> <tr> <td>パイプレーター損料</td> <td>棒状電気式 60mm</td> <td>台日</td> <td></td> <td>⑦3-10 参照</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) コンクリートポンプ車の機械損料・運転費、パイプレーター損料は率計上とするため積算しない。 コンクリートポンプ車運転 1 時間当たり単価表 (参考)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工 種</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>燃 料 費</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートポンプ車損料</td> <td>配管式 90~ 100m³/h</td> <td>h</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>コンクリートポンプ車の運転時間(打設 1 回当りの運転時間) = T_p(⑦3-8(3)参照)</p> <p>5 その他</p> <p>仮設備保守費 1 月当たり単価表 (参考)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工 種</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>機械工</td> <td></td> <td>人</td> <td>$n \times 41.8$</td> <td rowspan="2">n = 配置人員</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注1) 単価表は掘削作業の場合であり、覆工作業が生じる場合は以下により算出する。 (仮設備保守費一式) = (保守費 1 箇所月当り単価) × (D1 + D2/2) D1: 掘削作業を行う月数 D2: 覆工作業を行う月数 (注2) 労働基準法に則った労働時間 8 時間を基本とし、労務単価は杭内労働割増しをしない。 (注3) 編成人員は⑦3-9 参照</p> <p>アーチ用スライドセントル組立・解体一式内訳書 (スライドセントル長=Lm)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工 種</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td rowspan="3">貸対 8 時間</td> <td>人</td> <td>$n \times L$</td> <td>n = 配置人員</td> </tr> <tr> <td>機 械 工</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>と び 工</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン賃料</td> <td>10 t 吊</td> <td>日</td> <td>$m \times \ell$</td> <td>m=1m 当り組立、解体 運転日数</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 配置人員については、⑦3-9(1)参照</p>	工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要	トンネル世話役	貸対 8 時間	人	n	n = 配置人員	トンネル特殊工	人	〃	〃	トンネル作業員	人	〃	〃	生コンクリート		m ³	X_1		止水板	塩化ビニル系 200*5	m			スライドセントル据え付け・移動		回	1		コンクリートポンプ車運転		h	T_p	⑦3-10 参照	パイプレーター損料	棒状電気式 60mm	台日		⑦3-10 参照	諸雑費		式	1		計					1m 当り					工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要	燃 料 費		ℓ			コンクリートポンプ車損料	配管式 90~ 100m ³ /h	h			諸雑費		式	1		計					工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要	機械工		人	$n \times 41.8$	n = 配置人員	普通作業員		〃	〃	諸雑費		式	1		計					工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役	貸対 8 時間	人	$n \times L$	n = 配置人員	機 械 工	〃	〃	〃	と び 工	〃	〃	〃	〃	普通作業員		〃	〃	〃	ラフテレーンクレーン賃料	10 t 吊	日	$m \times \ell$	m=1m 当り組立、解体 運転日数	諸雑費		式	1		計					<p>4 コンクリート単価表</p> <p style="text-align: right;">余巻分を含む打設量 X_1 スライドセントル長 9.0m</p> <p>アーチ巻立 (45cm) 9m当たり単価表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工 種</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>トンネル世話役</td> <td rowspan="3">貸対 8 時間</td> <td>人</td> <td>n</td> <td>n = 配置人員</td> </tr> <tr> <td>トンネル特殊工</td> <td>人</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>トンネル作業員</td> <td>人</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>生コンクリート</td> <td></td> <td>m³</td> <td>X_1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>止水板</td> <td>塩化ビニル系 200*5</td> <td>m</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>スライドセントル据え付け・移動</td> <td></td> <td>回</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートポンプ車運転</td> <td></td> <td>h</td> <td>T_p</td> <td>⑦3-11 参照</td> </tr> <tr> <td>パイプレーター損料</td> <td>棒状電気式 60mm</td> <td>台日</td> <td></td> <td>⑦3-11 参照</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m 当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) コンクリートポンプ車の機械損料・運転費、パイプレーター損料は率計上とするため積算しない。 コンクリートポンプ車運転 1 時間当たり単価表 (参考)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工 種</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>燃 料 費</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>コンクリートポンプ車損料</td> <td>配管式 90~ 100m³/h</td> <td>h</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>コンクリートポンプ車の運転時間(打設 1 回当りの運転時間) = T_p(⑦3-8(3)参照)</p> <p>5 その他</p> <p>仮設備保守費 1 月当たり単価表 (参考)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工 種</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>機械工</td> <td></td> <td>人</td> <td>$n \times 41.8$</td> <td rowspan="2">n = 配置人員</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注1) 単価表は掘削作業の場合であり、覆工作業が生じる場合は以下により算出する。 (仮設備保守費一式) = (保守費 1 箇所月当り単価) × (D1 + D2/2) D1: 掘削作業を行う月数 D2: 覆工作業を行う月数 (注2) 労働基準法に則った労働時間 8 時間を基本とし、労務単価は杭内労働割増しをしない。 (注3) 編成人員は⑦3-9 参照</p> <p>アーチ用スライドセントル組立・解体一式内訳書 (スライドセントル長=Lm)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>工 種</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td rowspan="3">貸対 8 時間</td> <td>人</td> <td>$n \times L$</td> <td>n = 配置人員</td> </tr> <tr> <td>機 械 工</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>と び 工</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td></td> <td>〃</td> <td>〃</td> <td>〃</td> </tr> <tr> <td>ラフテレーンクレーン賃料</td> <td>10 t 吊</td> <td>日</td> <td>$m \times \ell$</td> <td>m=1m 当り組立、解体 運転日数</td> </tr> <tr> <td>諸雑費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 配置人員については、⑦3-9(1)参照</p>	工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要	トンネル世話役	貸対 8 時間	人	n	n = 配置人員	トンネル特殊工	人	〃	〃	トンネル作業員	人	〃	〃	生コンクリート		m ³	X_1		止水板	塩化ビニル系 200*5	m			スライドセントル据え付け・移動		回	1		コンクリートポンプ車運転		h	T_p	⑦3-11 参照	パイプレーター損料	棒状電気式 60mm	台日		⑦3-11 参照	諸雑費		式	1		計					1m 当り					工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要	燃 料 費		ℓ			コンクリートポンプ車損料	配管式 90~ 100m ³ /h	h			諸雑費		式	1		計					工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要	機械工		人	$n \times 41.8$	n = 配置人員	普通作業員		〃	〃	諸雑費		式	1		計					工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役	貸対 8 時間	人	$n \times L$	n = 配置人員	機 械 工	〃	〃	〃	と び 工	〃	〃	〃	〃	普通作業員		〃	〃	〃	ラフテレーンクレーン賃料	10 t 吊	日	$m \times \ell$	m=1m 当り組立、解体 運転日数	諸雑費		式	1		計				
工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
トンネル世話役	貸対 8 時間	人	n	n = 配置人員																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
トンネル特殊工		人	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
トンネル作業員		人	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
生コンクリート		m ³	X_1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
止水板	塩化ビニル系 200*5	m																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
スライドセントル据え付け・移動		回	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
コンクリートポンプ車運転		h	T_p	⑦3-10 参照																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
パイプレーター損料	棒状電気式 60mm	台日		⑦3-10 参照																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1m 当り																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
燃 料 費		ℓ																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
コンクリートポンプ車損料	配管式 90~ 100m ³ /h	h																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
機械工		人	$n \times 41.8$	n = 配置人員																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
普通作業員		〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
世 話 役	貸対 8 時間	人	$n \times L$	n = 配置人員																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
機 械 工		〃	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
と び 工		〃	〃	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
普通作業員		〃	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ラフテレーンクレーン賃料	10 t 吊	日	$m \times \ell$	m=1m 当り組立、解体 運転日数																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
トンネル世話役	貸対 8 時間	人	n	n = 配置人員																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
トンネル特殊工		人	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
トンネル作業員		人	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
生コンクリート		m ³	X_1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
止水板	塩化ビニル系 200*5	m																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
スライドセントル据え付け・移動		回	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
コンクリートポンプ車運転		h	T_p	⑦3-11 参照																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
パイプレーター損料	棒状電気式 60mm	台日		⑦3-11 参照																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
1m 当り																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
燃 料 費		ℓ																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
コンクリートポンプ車損料	配管式 90~ 100m ³ /h	h																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
機械工		人	$n \times 41.8$	n = 配置人員																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
普通作業員		〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
工 種	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
世 話 役	貸対 8 時間	人	$n \times L$	n = 配置人員																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
機 械 工		〃	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
と び 工		〃	〃	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
普通作業員		〃	〃	〃																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
ラフテレーンクレーン賃料	10 t 吊	日	$m \times \ell$	m=1m 当り組立、解体 運転日数																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
諸雑費		式	1																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
計																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																												
P. 363	<p>第8章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>②-4 工事用道路の設置及び維持補修等に要する費用</p> <p>1 工事用道路</p> <p>場内幹線工事用道路、作業場内工事用道路、その他の工事用道路等の設置費用は積上げる。 ただし、場内幹線工事用道路の設置は、原則として指定仮設とし直接工事費に計上する。 維持補修費の歩掛は、次表を標準とする。 ただし、現場条件等によりこれによりがたい場合は別途考慮する。</p> <table border="1" data-bbox="526 566 1086 774"> <caption>維持補修費 (km・月当り)</caption> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>W≤8m</th> <th>W>8m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>補 足 材</td> <td></td> <td>m³</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>モータグレーダ運転費</td> <td>3.1m級</td> <td>h</td> <td>25</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>モータグレーダ運転費</td> <td>3.7m級</td> <td>h</td> <td>—</td> <td>40</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 Wは道路幅員(路肩を含む) 2 補足材及び散水は、道路状況、現場の諸条件に応じて計上する。 ① 補足材の使用量は、道路面積 10,000m²当り 100m³/月を標準として計上する。 ② 散水は、散水車運転(5,500~6,500φを道路面積 10,000m²当り 60h/月を標準として計上する。 3 本歩掛には、補足材の敷均し歩掛を含む。 4 上記歩掛によりがたい場合は別途考慮する。</p> <p>2 除 雪</p> <p>工事用道路等の除雪は、現場の諸条件を考慮して計上する。</p> <p>3 キャットウォーク</p> <p>3-1 製 作 費</p> <p>キャットウォークの製作費の算定は、次式による。 製作費=材料費+副資材費+工場塗装費+直接労務費+間接労務費+工場管理費</p> <p>(1) 材料費 材料費は、100%損耗としスクラップ価格(ヘビーH1)控除とする。 ただし、アンカーボルトは全損とする。</p> <p>(2) 副資材費 副資材費は、溶接材料込みで 12,000 円/t である。</p> <p>(3) 直接労務費 直接労務費の算定は、次式による。 直接労務費=製作工数×直接労務単価 製作工数=材料重量(t)×標準工数 なお、直接労務単価は 27,100 円/人、標準工数は 9 人/t を標準とする。</p> <p>(4) 工場塗装費</p>	名 称	規 格	単 位	W≤8m	W>8m	世 話 役		人	1.5	2.0	普 通 作 業 員		人	4	5	補 足 材		m ³			モータグレーダ運転費	3.1m級	h	25	—	モータグレーダ運転費	3.7m級	h	—	40	<p>②-4 工事用道路の設置及び維持補修等に要する費用</p> <p>1 工事用道路</p> <p>場内幹線工事用道路、作業場内工事用道路、その他の工事用道路等の設置費用は積上げる。 ただし、場内幹線工事用道路の設置は、原則として指定仮設とし直接工事費に計上する。 維持補修費の歩掛は、次表を標準とする。 ただし、現場条件等によりこれによりがたい場合は別途考慮する。</p> <table border="1" data-bbox="1377 566 1937 774"> <caption>維持補修費 (km・月当り)</caption> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>W≤8m</th> <th>W>8m</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td></td> <td>人</td> <td>4</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>補 足 材</td> <td></td> <td>m³</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>モータグレーダ運転費</td> <td>3.1m級</td> <td>h</td> <td>25</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>モータグレーダ運転費</td> <td>3.7m級</td> <td>h</td> <td>—</td> <td>40</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 Wは道路幅員(路肩を含む) 2 補足材及び散水は、道路状況、現場の諸条件に応じて計上する。 ① 補足材の使用量は、道路面積 10,000m²当り 100m³/月を標準として計上する。 ② 散水は、散水車運転(5,500~6,500φを道路面積 10,000m²当り 60h/月を標準として計上する。 3 本歩掛には、補足材の敷均し歩掛を含む。 4 上記歩掛によりがたい場合は別途考慮する。</p> <p>2 除 雪</p> <p>工事用道路等の除雪は、現場の諸条件を考慮して計上する。</p> <p>3 キャットウォーク</p> <p>3-1 製 作 費</p> <p>キャットウォークの製作費の算定は、次式による。 製作費=材料費+副資材費+工場塗装費+直接労務費+間接労務費+工場管理費</p> <p>(1) 材料費 材料費は、100%損耗としスクラップ価格(ヘビーH1)控除とする。 ただし、アンカーボルトは全損とする。</p> <p>(2) 副資材費 副資材費は、溶接材料込みで 12,000 円/t である。</p> <p>(3) 直接労務費 直接労務費の算定は、次式による。 直接労務費=製作工数×直接労務単価 製作工数=材料重量(t)×標準工数 なお、直接労務単価は 27,500 円/人、標準工数は 9 人/t を標準とする。</p> <p>(4) 工場塗装費</p>	名 称	規 格	単 位	W≤8m	W>8m	世 話 役		人	1.5	2.0	普 通 作 業 員		人	4	5	補 足 材		m ³			モータグレーダ運転費	3.1m級	h	25	—	モータグレーダ運転費	3.7m級	h	—	40
名 称	規 格	単 位	W≤8m	W>8m																																																										
世 話 役		人	1.5	2.0																																																										
普 通 作 業 員		人	4	5																																																										
補 足 材		m ³																																																												
モータグレーダ運転費	3.1m級	h	25	—																																																										
モータグレーダ運転費	3.7m級	h	—	40																																																										
名 称	規 格	単 位	W≤8m	W>8m																																																										
世 話 役		人	1.5	2.0																																																										
普 通 作 業 員		人	4	5																																																										
補 足 材		m ³																																																												
モータグレーダ運転費	3.1m級	h	25	—																																																										
モータグレーダ運転費	3.7m級	h	—	40																																																										

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																														
P. 399	<p>第8章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>共第1号 伐木・集積 1,000m²当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td rowspan="3">賃対8時間</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>人</td> <td>3.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>チェンソー運転</td> <td>鋸長 500 mm</td> <td>日</td> <td>2.0</td> <td>共第2号単価表</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/1,000m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) チェンソーの運転1日当り運転時間は、7時間とする。</p> <p>共第2号 チェンソー運転 1日当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ガ ソ リ ン</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td>9.1</td> <td>1.3×7=9.1</td> </tr> <tr> <td>チェンソー損料</td> <td>鋸長 500 mm</td> <td>日</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) チェンソー損料単価の算定にあたっては、建設機械等損料算定表の標準値を用いる。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役	賃対8時間	人	1.4		特 殊 作 業 員	人	3.0		普 通 作 業 員	人	3.8		チェンソー運転	鋸長 500 mm	日	2.0	共第2号単価表	諸 雑 費		式	1		計					1m ² 当り				計/1,000m ²	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	ガ ソ リ ン		ℓ	9.1	1.3×7=9.1	チェンソー損料	鋸長 500 mm	日	1.0		諸 雑 費		式	1		計					<p>共第1号 伐木・集積 1,000m²当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>世 話 役</td> <td rowspan="3">賃対8時間</td> <td>人</td> <td>1.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>人</td> <td>3.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>チェンソー運転</td> <td>鋸長 500 mm</td> <td>日</td> <td>2.0</td> <td>共第2号単価表</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m²当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/1,000m²</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) チェンソーの運転1日当り運転時間は、7時間とする。</p> <p>共第2号 チェンソー運転 1日当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ガ ソ リ ン</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td>3.2</td> <td>0.45×7=3.2</td> </tr> <tr> <td>チェンソー損料</td> <td>鋸長 500 mm</td> <td>日</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) チェンソー損料単価の算定にあたっては、建設機械等損料算定表の標準値を用いる。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	世 話 役	賃対8時間	人	1.4		特 殊 作 業 員	人	3.0		普 通 作 業 員	人	3.8		チェンソー運転	鋸長 500 mm	日	2.0	共第2号単価表	諸 雑 費		式	1		計					1m ² 当り				計/1,000m ²	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	ガ ソ リ ン		ℓ	3.2	0.45×7=3.2	チェンソー損料	鋸長 500 mm	日	1.0		諸 雑 費		式	1		計				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																												
世 話 役	賃対8時間	人	1.4																																																																																																																													
特 殊 作 業 員		人	3.0																																																																																																																													
普 通 作 業 員		人	3.8																																																																																																																													
チェンソー運転	鋸長 500 mm	日	2.0	共第2号単価表																																																																																																																												
諸 雑 費		式	1																																																																																																																													
計																																																																																																																																
1m ² 当り				計/1,000m ²																																																																																																																												
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																												
ガ ソ リ ン		ℓ	9.1	1.3×7=9.1																																																																																																																												
チェンソー損料	鋸長 500 mm	日	1.0																																																																																																																													
諸 雑 費		式	1																																																																																																																													
計																																																																																																																																
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																												
世 話 役	賃対8時間	人	1.4																																																																																																																													
特 殊 作 業 員		人	3.0																																																																																																																													
普 通 作 業 員		人	3.8																																																																																																																													
チェンソー運転	鋸長 500 mm	日	2.0	共第2号単価表																																																																																																																												
諸 雑 費		式	1																																																																																																																													
計																																																																																																																																
1m ² 当り				計/1,000m ²																																																																																																																												
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																												
ガ ソ リ ン		ℓ	3.2	0.45×7=3.2																																																																																																																												
チェンソー損料	鋸長 500 mm	日	1.0																																																																																																																													
諸 雑 費		式	1																																																																																																																													
計																																																																																																																																